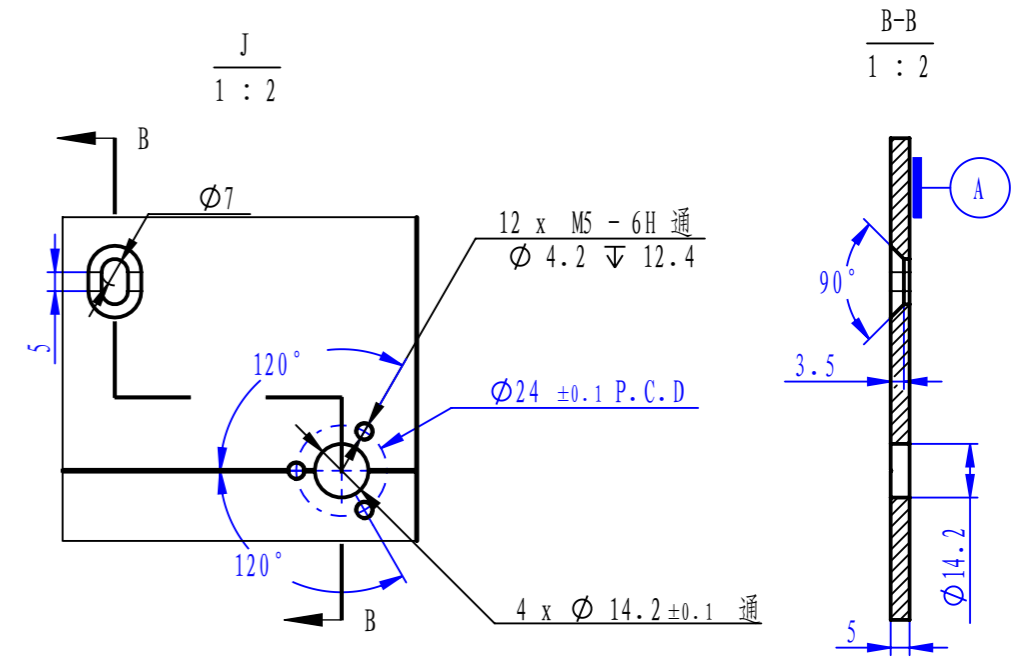
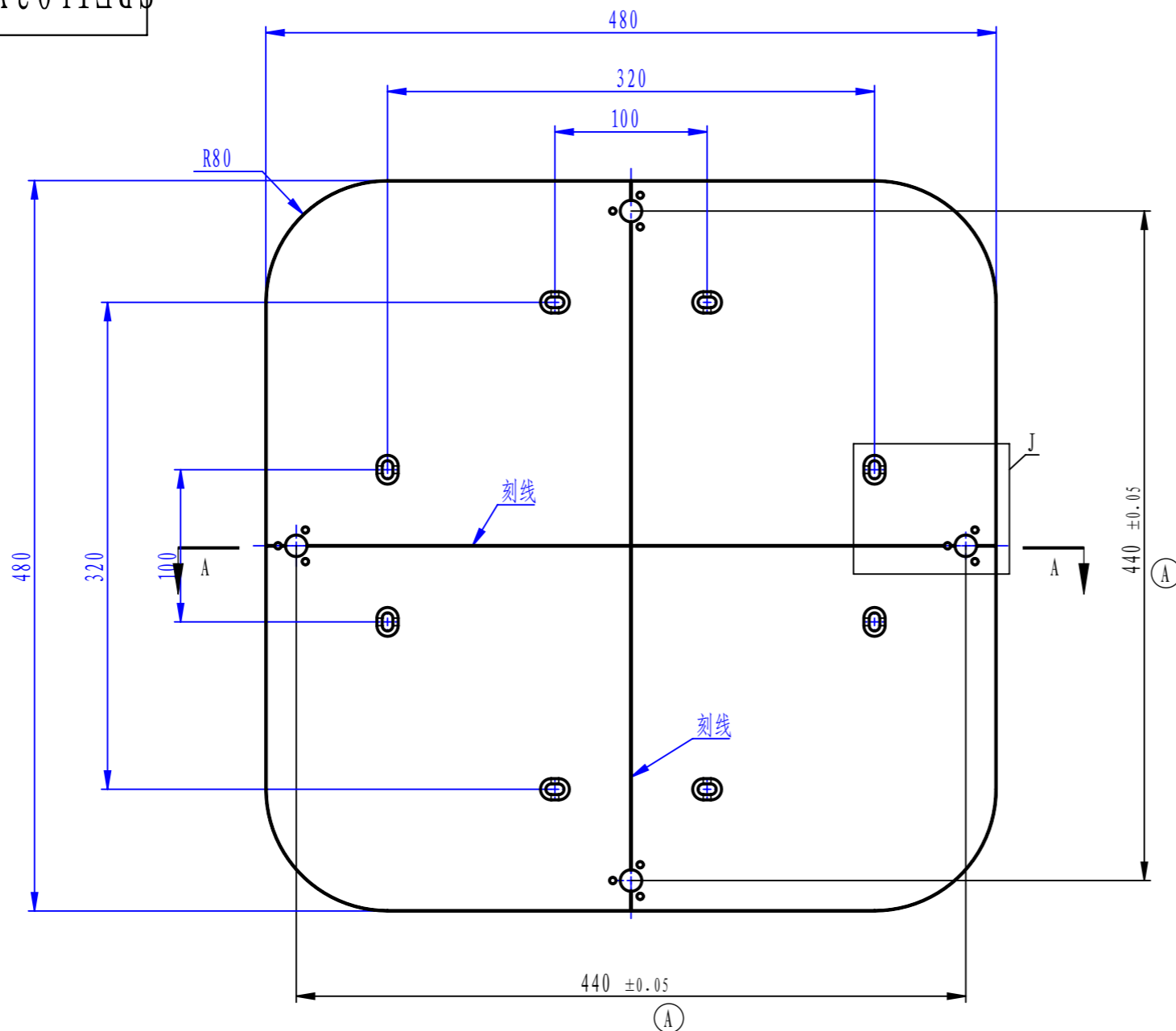
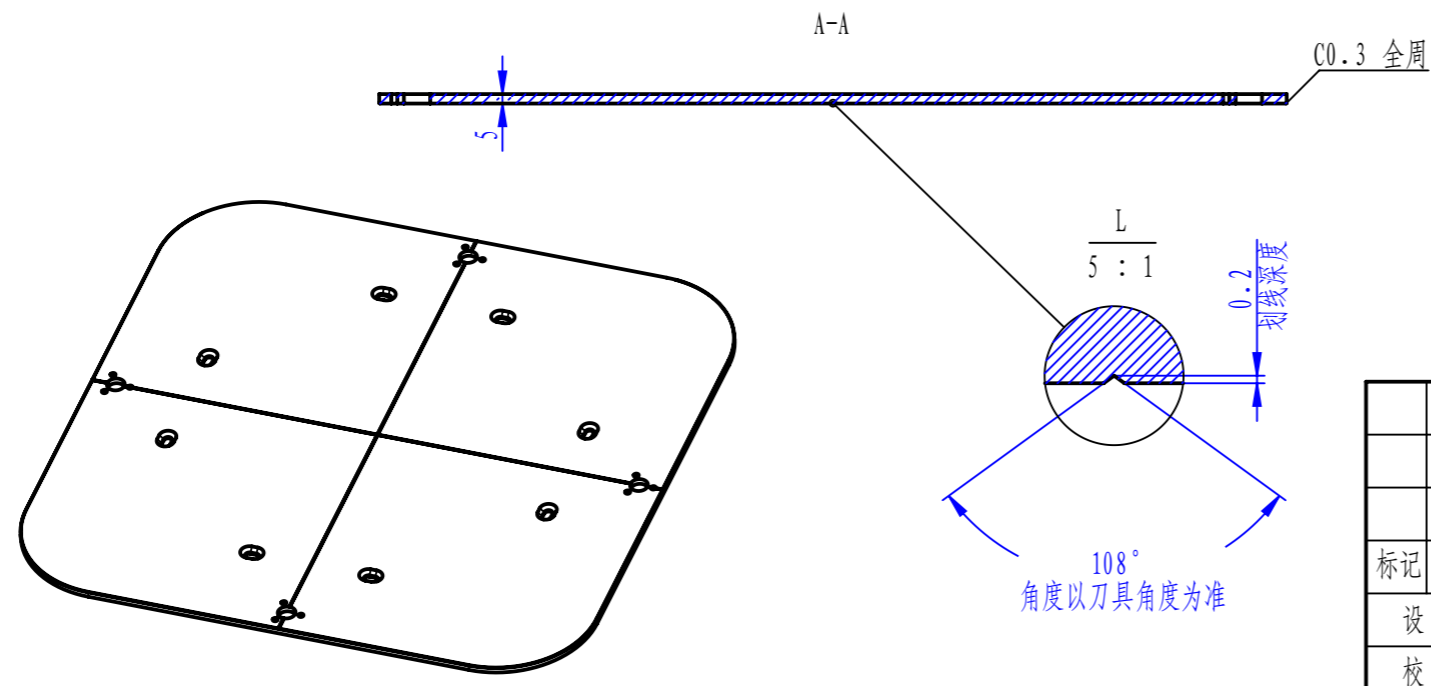


SRFJL03V1.0 00-01



- 加工要求:
1. 保证表面光洁度,不可有划痕.
  2. 边缘打磨光滑,不可有利角.
  3. 未注线性尺寸公差等级GB1804 M级.
  4. 表面镀铬处理



|        |    |   |           |    |
|--------|----|---|-----------|----|
| C5, D4 | A  | 1.增加销钉孔公差尺寸要求<br>2.减少原有公差尺寸要求,未注公差按照GB1804-m级公差要求 | 2021/4/29 | 朱伟 |
| 区域     | 修订 | 说明  | 日期        | 通过 |

|            |  |                   |     |    |
|------------|--|-------------------|-----|----|
| 表面镀铬处理     |  | SRFJL03V1.0 00-01 |     |    |
| 牵引底板       |  | 图样标记              | 重量  | 比例 |
| Q235A      |  | 8.77              | 1:4 |    |
| 版本         |  | 共 张 第 张           |     |    |
| 斯坦德机器人有限公司 |  |                   |     |    |

|    |    |       |     |    |
|----|----|-------|-----|----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期 |
| 设计 |    |       | 标准化 |    |
| 校对 |    |       | 视角  |    |
| 审核 |    |       | 批准  |    |
| 工艺 |    |       | 日期  |    |